

## 'KTIS' เติบโตใหม่ บุกไฟฟ้า-เอทานอล ดันผลงานแข็งแกร่ง

วอลล์สตรีท

ทันหุ้น - KTIS ชูธงบุกธุรกิจไฟฟ้า-เอทานอลเพิ่ม หวังหนุนผลงานแข็งแกร่ง ดันหนี้รายได้ธุรกิจน้ำตาลปีนี้ลดลงหลังราคาน้ำตาลตกต่ำ

นายณัฐบัญญัติ ศิริวิริยะกุล รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท ไทย อินเตอร์เนชั่นแนล ซูการ์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน) หรือ KTIS กลุ่มบริษัทดำเนินธุรกิจน้ำตาลทราย และ อุตสาหกรรมต่อเนื่องครบวงจรที่เกี่ยวข้องกับผลพลอยได้จากการผลิตน้ำตาลทราย ได้แก่ โรงงานผลิตเอทานอล โรงงานผลิตเยื่อกระดาษฟอกขาวจากชานอ้อย โรงไฟฟ้าชีวมวล และโรงงานผลิตวัสดุปรับปรุงดินชีวภาพ เปิดเผยว่า แนวโน้มผลการดำเนินงานปี 2561 คาดปรับตัวลดลงเมื่อเทียบกับปี 2560 ที่มีรายได้รวม 18,193.03 ล้านบาท ส่วนผลงานครึ่งปีแรกมีรายได้ 11,867.08 ล้านบาท เนื่องจากราคาน้ำตาลตกต่ำ ประกอบกับปริมาณอ้อยที่เข้าหีบในฤดูกาลผลิตปีนี้ลดลงเหลือ 7 ล้านตัน จากปีก่อนอยู่ที่ 11.60 ล้านตัน

### ● บุกไฟฟ้า-เอทานอลเพิ่ม

ทั้งนี้ บริษัทเดินหน้าทำธุรกิจไฟฟ้าและผลิตเอทานอลเพิ่มขึ้น คาดปีนี้จะมีส่วนลดรายได้จากธุรกิจโรงไฟฟ้า-เอทานอล 90% และอีก 10% ธุรกิจน้ำตาลจากเดิมคาดรายได้ธุรกิจไฟฟ้า-เอทานอล 50% และน้ำตาล 50% ปัจจุบันบริษัทมีโรงไฟฟ้า 3 แห่ง รวมกำลังผลิต 160 เมกะวัตต์ แบ่งเป็นโรงไฟฟ้าเกษตรไทยไบโอเพาเวอร์ (KTBP), รวมผลไบโอเพาเวอร์ (RPBP) และโรงไฟฟ้าไทยเอกซ์เซลเอนเพาเวอร์ (TEP)

อย่างไรก็ดี บริษัทได้ลงนามในบันทึกความเข้าใจ 3 ฝ่ายได้แก่ KTIS-GGC และเคเอ็มโพลิส เริ่มต้นการพัฒนาไปสู่โครงการที่จะสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ จากชานอ้อยที่มีมูลค่าเพิ่มสูงขึ้นตามนโยบายการสร้างเศรษฐกิจชีวภาพ (Bioeconomy) รวมถึงพันธมิตรทั้ง 3 องค์กรจะร่วมกันศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้เทคโนโลยีที่เคเอ็มโพลิสหรือพัฒนาเพื่อแปรรูปชานอ้อยให้เป็น ผลิตภัณฑ์และสารเคมีคุณภาพสูงต่างๆ ที่สามารถใช้ทดแทนสารเคมีที่ผลิตจากสารตั้งต้นที่ไม่ใช่วัตถุดิบธรรมชาติได้ ซึ่งจะเป็นผลดีกับสิ่งแวดล้อมโลกด้วย โดยหากศึกษาแล้วพบว่ามีโอกาสจะดำเนินการโครงการเชิงพาณิชย์ได้ก็จะพัฒนาเป็นโครงการในเฟสที่ 2 ของนครสวรรค์ ไบโอบีโอมเพล็กซ์ ต่อไป

โดยการลงทุนในช่วงแรกจะมีการสร้างสาธารณูปโภคพื้นฐานเพื่อรองรับโครงการเฟส 1 และ เฟส 2 รวมทั้งสร้างโรงงานผลิตเอทานอลจากน้ำอ้อย เบื้องต้นคาดใช้งบลงทุนรวม 8,000 ล้านบาท คาดใช้เวลาก่อสร้าง 2 ปีทำให้มีปริมาณอ้อยเข้าหีบ 2.4 ล้านตันต่อปี และกำลังผลิตเอทานอล 6 แสนลิตรต่อวัน