

BRRฟื้นพันธมิตรนอก
ลุยโรงงานน้ำตาลเฟส2
ต่อยอดพลังงานทดแทน

ทันหุ้น - BRR จีบพันธมิตรร่วมทุน ลุย
โรงงานน้ำตาลแห่งใหม่ หลังรัฐให้ใบ
อนุญาตก่อสร้างเพิ่มอีก 2 โรง กำลังการ
ผลิตที่บ่ออ้อยโรงงานละ 2 หมื่นตันอ้อยต่อ
วัน ก่อนต่อยอดสู่ธุรกิจพลังงานทดแทน
คาดก่อสร้างโรงงานแห่งแรกแล้วเสร็จพร้อม
เปิดที่ปี 2562

๖ นายอนันต์ ตั้งตรงเวชกิจ ประธาน
กรรมการบริหาร บริษัท น้ำตาลบุรีรัมย์
จำกัด (มหาชน) หรือ BRR เปิดเผย
ว่า บริษัทอยู่ระหว่างศึกษาความเป็นไป
ได้รูปแบบการลงทุนและอยู่ระหว่างการ
หาพันธมิตรร่วมทุนจากต่างประเทศ เพื่อ
ดำเนินโครงการก่อสร้างโรงงานน้ำตาลทราย
แห่งใหม่ที่อำเภอขาม จังหวัดบุรีรัมย์ และ
ที่อำเภอโนนนาทรายณ์ จังหวัดสุรินทร์ กำลัง
การผลิตของโรงงานแต่ละแห่งอยู่ที่ 20,000
ตันอ้อยต่อวัน ซึ่งเบื้องต้นคาดว่าจะใช้เงิน
ลงทุนก่อสร้างโรงงานทั้ง 2 แห่ง ราว 1
หมื่นล้านบาท

● ต่อยอดธุรกิจพลังงาน

สำหรับโครงการจัดการโรงงาน
น้ำตาลแห่งใหม่นั้น คาดว่าจะมีรูปแบบ
คล้ายคลึงกับโรงงานเดิมที่จังหวัดบุรีรัมย์
ซึ่งมีโครงสร้างธุรกิจประกอบด้วย โรงงาน
ผลิตน้ำตาลทรายและนำผลพลอยได้จาก
กระบวนการผลิตน้ำตาลไปต่อยอดสู่กลุ่ม
ธุรกิจพลังงานทดแทน เช่น โรงไฟฟ้า
พลังงานชีวมวล โรงงานเอทานอล โรงงาน
ผลิตปุ๋ยอินทรีย์ ที่ทำให้ BRR สามารถ
สร้างรายได้สูงสุดจากการดำเนินธุรกิจ และ
ยังน่าอึ้งถึงความรู้ด้านการเพาะปลูกและวิจัย
พันธุ์อ้อยมาช่วยเหลือเกษตรกรชาวไร่ใน
บริเวณใกล้เคียงกับที่ตั้งของโรงงานแห่งใหม่
เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเพาะปลูกและพัฒนา
ผลผลิตอ้อยให้มีคุณภาพสูงสุด

ทั้งนี้ บริษัทประเมินว่าจะสามารถ
ก่อสร้างโรงงานและสามารถเริ่มที่บ่ออ้อย
เข้าสู่โรงงานได้ในปี 2562 ซึ่งเป็นไปตาม
ข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการ
อ้อยและน้ำตาลทราย (สอน.) ที่กำหนด
ให้โรงงานแห่งใหม่ต้องเปิดรับที่บ่ออ้อยเข้าสู่
โรงงานภายใน 5 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับ
ใบอนุญาต

โดยปัจจุบัน กลุ่มน้ำตาลบุรีรัมย์ มี
กำลังการผลิต 23,000 ตันอ้อยต่อวัน ใน
ฤดูกาลที่บ่ออ้อยปี 2558/2559 และนำ
ผลพลอยได้จากกระบวนการผลิตน้ำตาล
ทรายไปใช้เป็นเชื้อเพลิง ผลิตกระแสไฟฟ้า
จากโรงงานไฟฟ้าพลังงานชีวมวลจำนวน 2
โรงงาน กำลังการผลิตรวม 19.8 เมกะวัตต์
และโรงงานผลิตปุ๋ยอินทรีย์ กำลังการผลิต
30,000 ตัน ขณะเดียวกัน BRR ยังอยู่
ระหว่างการดำเนินการก่อสร้างโรงงานไฟฟ้า
ชีวมวลแห่งที่ 3 กำลังการผลิต 9 เมกะ
วัตต์ รวมถึงอยู่ระหว่างการศึกษาผลกระทบ
ด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินโครงการก่อสร้าง
โรงงานผลิตเอทานอลกำลังการผลิตขนาด
150,000 ลิตรต่อวัน